



**SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO**  
**P10.1 MO.02 - Specifiche di Prodotto Finito**  
 Rev. 0 del 01/06/2020



**GASOLIO RISCALDAMENTO**

Ultima compilazione: 29/04/2021 Funzione: Resp. Laboratorio

**CARATTERISTICHE**

PROVE DI LABORATORIO		Limite normativo	Caratteristiche tipiche di produzione		Limite normativo	METODO
			min	max		
Massa Volumica (Densità) a 15°C	g/ml	>0.815			<0.875	UNI EN ISO 3675/12185
Colorante rosso	g/q	>3.6			<4.4	MU 1664
Acqua Karl Fischer	ppm			500		ISO 6296
Acqua e sedimenti	%v	1			<0.05	ASTM D 2709 / UNI 20058
Viscosità a 40°C	cSt	>2.0			<7.4	ASTM D 445/UNI EN ISO 3104
Zolfo	ppm				<0.10	UNI EN ISO 8754
Punto di infiammabilità	°C	>55				ASTM D 93 / EN ISO 2719
Punto di scorrimento	°C				≤-6	ASTM D 97 / ISO 3016
CFPP	°C				<0	UNI EN 116 / IP 309
Raccolto a 150°C	%v	2			≤2	ASTM D 86 / ISO 3405
Raccolto a 250°C	%v	<65				ASTM D 86 / ISO 3405
Raccolto a 350°C	%v				≥85	ASTM D 86 / ISO 3405
PCT	ppm	1			<4	UNI EN 12766-2
PCB	ppm	1			<10	UNI EN 12766-3
Nickel + Vanadio	ppm	1			≤15	IP 501

**Note:**

I valori delle caratteristiche sono soggetti ad una tolleranza pari al valore di riproducibilità previsto dal metodo di prova.

1) Parametro analizzato con frequenza definita nell'analisi del rischio riportata sul modulo P10.2 MO.06. Si riporta sul certificato l'ultima analisi effettuata.

2) NON RICHIESTO SE IL PUNTO DI INFIAMMABILITA' E' SUPERIORE O UGUALE A 65°C